

Panlite® ML-7500ZDL

聚碳酸酯

TEIJIN LIMITED

Technical Data

产品说明

Injection Molding grade, Light diffusion grade, Weather resistance, Flame resistance

总览

特性	• 良光扩散	• 耐紫外光性能, 良好	• 阻燃性
用途	• LEDs	• 照明漫射器	• 照明应用
外观	• 乳白色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	18	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直: 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动: 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	61.0	MPa	
断裂	62.0	MPa	
拉伸应变 (断裂)	95	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁴	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁴	93.0	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	126	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	7.0E-5	cm/cm/°C	
垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.0 mm)	130	°C	UL 746B
RTI Imp (1.0 mm)	125	°C	UL 746B
RTI (1.0 mm)	130	°C	UL 746B

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm)	V-0		UL 94

光学性能

	额定值	单位制	测试方法
透射率			JIS K7361
1000 μm	68.0	%	
2000 μm	55.0	%	

注射

	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C